Załącznik nr 3

**Formularz cenowy Część I**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **l.p.** | **Charakterystyka** | **jm** | **ilość** | **Cena jednostkowa netto** | **Wartość netto** | **Podatek VAT** | **Wartość brutto** |
| 1 | **Stół systemowy**  Dane techniczne:  - głębokość 80cm  - szerokość 120cm  - wysokość 76cm  Stelaż wykonany z zamkniętego profilu 3,5x2,0cm  Nogi stołu z rury stalowej minimum Ø50mm gr.1,5mm.  Konstrukcja malowana proszkowo w kolorze białym matowym  Blat płyta wiórowa, trójwarstwowa grubości 22mm, pokrycie laminat HPL o grubości 0,40mm.  Krawędzie biurka trwale zabezpieczone doklejką ABS grubości min. 1,0mm  Blat w kolorze Klon naturalny.  Specyfikacja poz. 1 | szt | 18 |  |  |  |  |
| 2 | **Krzesła zielone**  Dane techniczne : wysokość [mm] 810 szerokość [mm] 440 głębokość [mm] 500  Wymiary +/- 2 cm Siedzisko i oparcie ma być wykonane z jednego kawałka ergonomicznie profilowanej w trzech wymiarach sklejki (kubełka). Kubełek ma być zabezpieczona laminatem w kolorze zielonym (trwałe, odporne na ścieranie). Kubełek ze sklejki ma mieć grubość min 10 mm, oparcie ma być elastyczne, sprężyste i komfortowe,  Stelaż ma być wykonany z profili stalowych o przekroju lub średnicy 18 - 20 mm, gr. 1,5mm. Wszystkie elementy konstrukcyjne mają być spawane a nie gięte, wszystkie spawy mają być wykonane w sposób niewidoczny (gładkie i niewystające poza obrys profilu). Przednie nogi mają być prostopadłe do siedziska i umieszczone w taki sposób, aby nie wychodziły poza obrys siedziska. Tylne nogi mają być wysunięte na zewnątrz (na boki) od siedziska tak, aby przy ustawieniu krzeseł w rzędy stanowiły dystans pomiędzy krzesłami zwiększając przestrzeń dla użytkownika. Stopki mają być zakończone nakładkami z tworzywa sztucznego, zabezpieczającymi posadzkę. Stelaż ma być mocowany do siedziska w taki sposób aby od strony osoby siedzącej niewidoczne były śruby łączące (widoczna lita struktura. Do stelaża mają być przymocowane filcowe osłonki zabezpieczające stelaż i siedzisko przed zarysowaniem przy sztaplowaniu. Stelaż malowana proszkowo w kolorze białym matowym.  Specyfikacja poz. 2 | szt. | 45 |  |  |  |  |
| 3 | **Krzesło szare**  Dane techniczne : wysokość [mm] 810 szerokość [mm] 440 głębokość [mm] 500  Wymiary +/- 2 cm Siedzisko i oparcie ma być wykonane z jednego kawałka ergonomicznie profilowanej w trzech wymiarach sklejki (kubełka). Kubełek ma być zabezpieczona laminatem w kolorze szarym (trwałe, odporne na ścieranie). Kubełek ze sklejki ma mieć grubość min 10 mm, oparcie ma być elastyczne, sprężyste i komfortowe,  Stelaż ma być wykonany z profili stalowych o przekroju lub średnicy 18 - 20 mm, gr. 1,5mm. Wszystkie elementy konstrukcyjne mają być spawane a nie gięte, wszystkie spawy mają być wykonane w sposób niewidoczny (gładkie i niewystające poza obrys profilu). Przednie nogi mają być prostopadłe do siedziska i umieszczone w taki sposób, aby nie wychodziły poza obrys siedziska. Tylne nogi mają być wysunięte na zewnątrz (na boki) od siedziska tak, aby przy ustawieniu krzeseł w rzędy stanowiły dystans pomiędzy krzesłami zwiększając przestrzeń dla użytkownika. Stopki mają być zakończone nakładkami z tworzywa sztucznego, zabezpieczającymi posadzkę. Stelaż ma być mocowany do siedziska w taki sposób aby od strony osoby siedzącej niewidoczne były śruby łączące (widoczna lita struktura. Do stelaża mają być przymocowane filcowe osłonki zabezpieczające stelaż i siedzisko przed zarysowaniem przy sztaplowaniu. Stelaż malowana proszkowo w kolorze białym matowym.  Specyfikacja poz. 3 | Szt. | 33 |  |  |  |  |
| 4 | **Krzesło niebieskie**  Dane techniczne: wysokość [mm] 810 szerokość [mm] 440 głębokość [mm] 500  Wymiary +/- 2 cm Siedzisko i oparcie ma być wykonane z jednego kawałka ergonomicznie profilowanej w trzech wymiarach sklejki (kubełka). Kubełek ma być zabezpieczona laminatem w kolorze niebieskim (trwałe, odporne na ścieranie). Kubełek ze sklejki ma mieć grubość min 10 mm, oparcie ma być elastyczne, sprężyste i komfortowe,  Stelaż ma być wykonany z profili stalowych o przekroju lub średnicy 18 - 20 mm, gr. 1,5mm. Wszystkie elementy konstrukcyjne mają być spawane a nie gięte, wszystkie spawy mają być wykonane w sposób niewidoczny (gładkie i niewystające poza obrys profilu). Przednie nogi mają być prostopadłe do siedziska i umieszczone w taki sposób, aby nie wychodziły poza obrys siedziska. Tylne nogi mają być wysunięte na zewnątrz (na boki) od siedziska tak, aby przy ustawieniu krzeseł w rzędy stanowiły dystans pomiędzy krzesłami zwiększając przestrzeń dla użytkownika. Stopki mają być zakończone nakładkami z tworzywa sztucznego, zabezpieczającymi posadzkę. Stelaż ma być mocowany do siedziska w taki sposób aby od strony osoby siedzącej niewidoczne były śruby łączące (widoczna lita struktura. Do stelaża mają być przymocowane filcowe osłonki zabezpieczające stelaż i siedzisko przed zarysowaniem przy sztaplowaniu. Stelaż malowana proszkowo w kolorze białym matowym.  Specyfikacja poz. 4 | Szt. | 6 |  |  |  |  |
| 5 | **Krzesło czerwone**  Dane techniczne : wysokość [mm] 810 szerokość [mm] 440 głębokość [mm] 500  Wymiary +/- 2 cm Siedzisko i oparcie ma być wykonane z jednego kawałka ergonomicznie profilowanej w trzech wymiarach sklejki (kubełka). Kubełek ma być zabezpieczona laminatem w kolorze czerwonym (trwałe, odporne na ścieranie). Kubełek ze sklejki ma mieć grubość min 10 mm, oparcie ma być elastyczne, sprężyste i komfortowe,  Stelaż ma być wykonany z profili stalowych o przekroju lub średnicy 18 - 20 mm, gr. 1,5mm. Wszystkie elementy konstrukcyjne mają być spawane a nie gięte, wszystkie spawy mają być wykonane w sposób niewidoczny (gładkie i niewystające poza obrys profilu). Przednie nogi mają być prostopadłe do siedziska i umieszczone w taki sposób, aby nie wychodziły poza obrys siedziska. Tylne nogi mają być wysunięte na zewnątrz (na boki) od siedziska tak, aby przy ustawieniu krzeseł w rzędy stanowiły dystans pomiędzy krzesłami zwiększając przestrzeń dla użytkownika. Stopki mają być zakończone nakładkami z tworzywa sztucznego, zabezpieczającymi posadzkę. Stelaż ma być mocowany do siedziska w taki sposób aby od strony osoby siedzącej niewidoczne były śruby łączące (widoczna lita struktura. Do stelaża mają być przymocowane filcowe osłonki zabezpieczające stelaż i siedzisko przed zarysowaniem przy sztaplowaniu. Stelaż malowana proszkowo w kolorze białym matowym.  Specyfikacja poz. 5 | Szt. | 6 |  |  |  |  |
| 6 | **Fotel obrotowy**  Podstawa pięcioramienna metalowa z kółkami jezdnymi z tworzywa sztucznego średnicy 65mm;  - Konstrukcja fotela metalowa.  Zagłówek, oparcie i siedzisko tapicerowane pianką o wysokiej gęstości napełniania, mechanizm synchroniczny z regulacją bujania oraz regulacją pochylności oparcia i siedziska.  Regulowane podłokietniki,  - Regulacja wysokości,  - Regulacja głębokości siedziska,  - Regulacja podparcia lędźwiowego,  - Regulacja kąta nachylenia siedziska,  Fotel z zagłówkiem z płynną regulacją kąta położenia  - Tapicerka w kolorze niebieskim  Certyfikat zgodności z normą PN -EN 1335 -1 oraz PN - EN 1335 -2.  Fotel obrotowy ma spełniać założenia określone w Rozporządzenia Ministra Pracy i Polityki Społecznej z 10 grudnia 1998r. w sprawie bezpieczeństwa i higieny pracy na stanowiskach wyposażonych w monitory ekranowe (Dz.U.98.148.973).  Specyfikacja poz. 9 | Szt. | 1 |  |  |  |  |
| 7 | **Stolik pod projektor**  Stół z projektorem z 2 poziomami (42 x 50/40 x 35 cm), z regulacją wysokości, na kółkach  Dane techniczne  Górna platforma :  Wymiary minimalne 42 x 50 cm,  Nośność: min.10 kg,  Płynna regulacja wysokości w zakresie: min. 85-110 cm,  Płynny przechył od -35 ° do + 35 °,  Obrót wokół osi słupa o 360 °  Dolna platforma:  Wymiary minimalne 40 x 35 cm,  Nośność minimum 10 kg,  Płynna regulacja wysokości w zakresie: min 70-95 cm, Płynny przechył od -35 ° do + 35 °,  Obrót wokół słupa o 360 °  Zamontowane, stabilne ograniczniki na obu półkach zapewniają zabezpieczenie przed zsunięciem się projektora i laptopa.  Podstawa jezdna stalowa minimum na czterech płynnie obracających się kółkach, z możliwością blokowania co najmniej dwóch kółek na czas prezentacji.  Specyfikacja poz. 6 |  |  |  |  |  |  |
|  | **Sofa**  Dane techniczne  - Szerokość 204cm  - Głębokość 89cm  - Wysokość 78cm  - Wysokość siedziska 44cm  - Wysokość prześwitu 15cm  Wymiary +/- 5cm  Sofa na nogach  Rama oparcia i siedziska: sklejka, płyta pilśniowa, płyta wiórowa, lite drewno  Poduszka siedziska: watolina poliestrowa, Pianka poliuretanowa o wysokiej sprężystości (zimna pianka) 35 kg/m3  Tkanina:100 % poliester  Noga  lity dąb, okleina dębowa, stal, lakier bezbarwny  Poduszki siedziska wypełniono pianką o wysokiej sprężystości oraz watoliną poliestrową. Pokrycie wykonane z poliestrowej tkaniny, barwionej w masie. Materiał o gładkim splocie i efekcie dwubarwnym. Pokrycie łatwe do utrzymania w czystości  Specyfikacja poz. 10 | Szt. | 1 |  |  |  |  |
|  | **Puf**  Dane techniczne  - Szerokość 77cm  - Głębokość 65cm  - Wysokość 44cm  - Wysokość siedziska 44cm  - Wysokość prześwitu 15cm  Wymiary +/- 5 cm  Puf na nogach  Rama siedziska: sklejka, Płyta pilśniowa, Płyta wiórowa, włóknina polipropylenowa, watolina poliestrowa, lite drewno  Poduszka siedziska: watolina poliestrowa, Pianka poliuretanowa o wysokiej sprężystości (zimna pianka) 35 kg/m3  Noga  lity dąb, okleina dębowa, stal, lakier bezbarwny  Poduszki siedziska wypełniono pianką o wysokiej sprężystości oraz watoliną poliestrową. Pokrycie wykonane z poliestrowej tkaniny, barwionej w masie. Materiał o gładkim splocie i efekcie dwubarwnym. Pokrycie łatwe do utrzymania w czystości.  Specyfikacja poz. 11 | szt. | 2 |  |  |  |  |
|  | | | | | | |  |

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
 Data i podpis